



Induktive Speziensensoren

Description

Diese extrem robusten und dichten Sensoren wurden für Anwendungen entwickelt, in denen herkömmliche Sensoren schon längst nicht mehr einsetzbar sind.

Anwendungsgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Verpackungsindustrie
- Sondermaschinenbau
- Schwerindustrie
- Vakuumtechnik

Vorzüge

- Stabiles chemisch resistentes Edelstahlgehäuse mit PTFE-Kappe und Silikonkabel
- Klimawechselfest von -25 bis +150°C
- Dauertemperaturbeständig bis +150°C
- Resistent gegen die meisten Laugen, Säuren, Reinigungsmittel und aggressiven Gase
- Vakuumfest bis < 1 mBar
- Schutzart IP69k (Dampfstrahler, Unterwasserbetrieb)
- Vibrations- und Erschütterungsunempfindlich
- Hoher Qualitätsstandard

Produktkatalog

-

[Induktive_Speziensensoren_M12_und__M18_Klimawechselfest_Temperaturbestaendig__150_C_V](#)

Induktiver Sensor: robust und dicht vom Profi

Kaufen Sie induktive Sensoren, die extrem robust und dicht sind, bei uns. Wir von Schlüter, Automation und Sensorik, haben uns spezialisiert auf diese Geräte im Bereich induktiver Sensor und Linearachsensysteme. Wir wollen, dass Sie eine optimale Lösung für Ihr Problem erhalten. Vertrauen Sie unserer langjährigen Erfahrung. www.schlueter-automation.de

Induktiver Sensor: Kundenzufriedenheit im Vordergrund